**Lexus amplia portfólio no Brasil com NX em inédita opção híbrida plug-in**

* Novo NX 450h+ reforça compromisso da Lexus com a mobilidade sustentável e assume protagonismo como ícone de luxo responsável no segmento *premium*
* Combinando eficiência e desempenho, o modelo acelera de 0 a 100 km/h em 6,3 segundos e oferece até 55 km de autonomia no modo 100% elétrico
* Clientes contam com até 10 anos de garantia, além de pacote de serviços e benefícios LexusCare
* Disponível em versão única, o NX 450h+ já está à venda nas concessionárias por R$ 457.990.

**São Paulo, 27 de março de 2025** – A Lexus anuncia a chegada do NX 450h+, o novo híbrido plug-in da marca no Brasil. Com um conjunto eletrificado de 308 cv de potência, o SUV *premium* combina desempenho, tecnologia e eficiência para oferecer uma experiência de condução refinada. Líder de vendas da Lexus no país – responsável por 49% das entregas em 2024 –, o lançamento reforça o compromisso da marca com a mobilidade sustentável no segmento.

O NX 450h+ reafirma o protagonismo da Lexus na descarbonização do segmento de luxo e reforça seu pioneirismo ao oferecer garantia de até 10 anos, um diferencial inédito na categoria. Com o lançamento, a marca amplia sua presença no mercado brasileiro, não apenas expandindo o portfólio, mas também fortalecendo o crescimento sustentável com a ampliação da rede de concessionárias — um compromisso contínuo com qualidade, segurança e confiabilidade.

**Empolgante e sustentável**

Com 308 cv de potência combinada, o NX 450h+ foi desenvolvido para oferecer um desempenho empolgante ao condutor, com aceleração de 0 a 100 km/h cumprida em apenas 6,3 segundos. Equipado com um motor a combustão de 2.5 litros de quatro cilindros com 187 cv de potência e 23,6 kgfm de torque, além de dois motores elétricos – um no eixo dianteiro, com 182 cv e 27 kgfm, e outro no traseiro, com 54 cv e 12,1 kgfm.

O modelo oferece sistema de tração integral (AWD) controlado eletronicamente que ajusta a distribuição de torque entre os eixos para diferentes condições de uso e estilos de condução. Desta forma, o Lexus NX 450h+ proporciona uma experiência de direção mais precisa e segura, desde as exigências mais suaves até as *performances* mais esportivas, fundamentado pela icônica assinatura dinâmica *Lexus Driving Signature*.

Reforçando o compromisso com uma dinâmica de alto nível, a novidade é equipada com transmissão *Hybrid Transaxle* continuamente variável do tipo planetária e tecnologia *shift-by-wire*, que substitui conexões mecânicas por comandos elétricos. Em conjunto, esses recursos garantem acelerações mais lineares, trocas de marchas mais rápidas e suaves, além de contribuírem para a maior eficiência no consumo de combustível.

Como ícone de luxo responsável no segmento *premium*, o novo NX 450h+ traz uma eficiente bateria de íons de lítio de 18,1 kWh e oferece até 55 km de autonomia no modo totalmente elétrico. Reafirmando a atenção da Lexus com os clientes, a marca também oferece de série, sem nenhum custo adicional, um carregador portátil e um *wallbox* da WEG capaz de recarregar o veículo completamente em apenas 2h45.

Combinando alta *performance* e baixo consumo de combustível, o modelo alcança médias de 14,5 km/l na cidade e 12,7 km/l na estrada no modo híbrido, de acordo com o Programa Brasileiro de Etiquetagem Veicular do Inmetro. Já no modo elétrico – seguindo a metodologia do Inmetro para equiparar o consumo de energia ao uso de combustível (km/l e) –, registra 36,1 “km/l e” na cidade e 29,6 “km/l e” na estrada.

**Design com personalidade**

O novo Lexus NX 450h+ combina *design* esportivo e sofisticado, com presença marcante de qualquer ângulo, e reforça a sensação de baixo centro de gravidade – além de enfatizar a experiência de condução dinâmica e ágil do modelo. Na dianteira, chama atenção a tradicional grade *spindle grille*, projetada para otimizar a aerodinâmica e a eficiência, além do sistema de iluminação *Full LED* com DRL em formato de “L”.

Por sua vez, as molduras cromadas dos vidros laterais se unem aos arrojados vincos da carroceria, destacando a proposta atlética do veículo, enquanto as rodas de liga leve de 20 polegadas com acabamento diamantado adicionam um toque de estilo e exclusividade. Na traseira, se destacam as lanternas Full LED interligadas sobre a tampa do porta-malas, que oferece abertura e fechamento elétrico com a função *hands-free*.

Disponível em oito diferentes opções de cores externas, a novidade é oferecida nos tons Branco Sônico, Cinza Titanium, Cinza Cromo, Preto Grafite, Verde Musgo, Azul Celestial, Bronze e Vermelho, elevando o nível de personalização disponível ao cliente.

**Projetado de dentro para fora**

Inspirado no princípio de *Omotenashi* — a tradicional hospitalidade japonesa — o NX 450h+ foi projetado de dentro para fora, priorizando ergonomia, conforto e tecnologia intuitiva. Todos os comandos estão posicionados de forma estratégica para facilitar a experiência do motorista, enquanto o *head-up display* projeta as principais informações diretamente no para-brisa, garantindo mais praticidade e segurança para o dia a dia.

O modelo oferece um verdadeiro refúgio aos ocupantes, com iluminação ambiente temática que permite escolher entre 14 diferentes combinações inspiradas na natureza, como os modos “*Rain Forest”* e “*Sunset”*. Também há materiais refinados, com detalhes exclusivos de madeira e texturas sofisticadas em quatro cores de revestimento (bege, caramelo, granada e preto), enquanto o teto panorâmico com sistema de abertura elétrica proporciona uma conexão única da cabine com o ambiente externo.

Com *design* interno baseado no conceito *Tazuna*, centrado no ser humano, o novo Lexus NX 450h+ tem assentos que permitem uma ligação mais sensorial entre o automóvel e os ocupantes, com sistema de ventilação para os bancos dianteiros e aquecimento para todos, além de ajustes elétricos em 12 posições para motorista e 8 posições para passageiro, reforçando o conforto do ar-condicionado digital automático *dual zone*.

Para uma experiência mais cômoda, a central multimídia com ampla tela de 14” pode ser controlada pela voz, por meio da frase “Olá, Lexus”, oferece conectividade para os sistemas Android Auto® e Apple CarPlay®, bem como sistema de som com assinatura da Mark Levinson® com 17 alto-falantes. Completa a hospitalidade a bordo o conjunto formado pelas maçanetas eletrônicas *e-Latch*, o retrovisor interno digital – com apoio de câmera instalada no vidro traseiro – e segunda fileira com rebatimento elétrico.

**Lexus Safety System+ 3.0**

No quesito segurança passiva, o novo NX 450h+ tem sete airbags: um de joelho para o motorista, dois frontais, dois laterais para motorista e passageiro dianteiro, além de dois de cortina. E o SUV *premium* também oferece o sistema *Lexus Safety System 3.0*, bem como uma série de tecnologias de segurança ativa para auxiliar o condutor:

• **Sistema de Saída de Faixa (LTA):** o sistema entra automaticamente em ação e avisa o motorista com um sinal sonoro ou vibração no volante, para corrigir o curso sempre que ultrapassar as marcações da pista.

• **Sistema de Mudança de Faixa (LDA):** o sistema entra automaticamente em ação para auxiliar o motorista no processo de mudança de faixa, monitorando aproximação de carros, para prevenir potenciais colisões.

• **Sistema de Colisão Frontal (PCS):** suporte na prevenção de colisão e danos por meio de alertas sonoros. Se necessário, ativa automaticamente o sistema de frenagem (acima de 20 km/h).

• **Farol Alto Adaptativo (AHS):** acende e apaga parcialmente os LEDs do farol do veículo, para evitar o ofuscamento do motorista à frente e na mão contrária, o que ajuda a garantir a visibilidade ideal durante a condução noturna.

• **Controle de Velocidade de Cruzeiro Adaptativo (DRCC):** utiliza laser, radar e câmeras para manter uma distância constante e segura em relação ao carro da frente. O sistema ainda diminui ou aumenta automaticamente a velocidade, de acordo com o tráfego.

• **Alerta de Ponto Cego (BSM):** monitor de ponto cego que identifica automóveis fora do campo de visão do motorista e emite alertas por meio de aviso no retrovisor externo do veículo.

• **Suporte à frenagem de estacionamento:** dispositivo que emite um aviso sonoro para informar o motorista sobre a presença de tráfego na traseira do veículo e caso necessário age com frenagem automática enquanto possui velocidade de até 20km/h.

• **Radar de verificação de perímetro (*Safety Exit Assist* – SEA):** sistema que opera com o auxílio dos sensores do BSM para detectar veículos que se aproximam por trás, incluindo bicicletas, para evitar colisões com a porta aberta. Se o sistema identificar um potencial acidente, um sinal sonoro é emitido, junto com um alerta visual que se acende no retrovisor externo. Caso a pessoa insista em abrir a porta, o sistema realizará o travamento automático.

Também há controle de tração e estabilidade com assistência de partida em subida, além de sistema de iluminação lateral (*cornering lamp*), os sensores de estacionamento inteligente (*Intelligent Clearance Sonar* – ICS) que funcionam em velocidades de até 15 km/h e o Assistente Ativo em Curvas (*Active Cornering Assist* – ACA) que completam o pacote de comodidades do novo SUV *premium*.

O Lexus NX 450h+ também traz freios ABS ventilados nas quatro rodas e regenerativos na dianteira, sistema Isofix, câmera de visão 360° e *Advanced Park*, assistente de estacionamento automático (paralelo e perpendicular) com 12 sensores ultrassônicos capaz de atuar de maneira semiautônoma, sem intervenção do condutor na direção.

**LexusCare e até 10 anos de garantia**

A Lexus oferece garantia de até 10 anos ou 200 mil quilômetros para todos os veículos fabricados a partir de 2020 – incluindo modelos seminovos –, uma ação inédita para o segmento *premium* no Brasil. Sem nenhum custo adicional para os clientes, esse benefício integra o programa *LexusCare* e reforça o compromisso da marca com qualidade, segurança e confiabilidade dos produtos.

Para usufruir da extensão de garantia, o proprietário de um veículo Lexus modelo 2020/2020, com menos de 200.000 km (para pessoas físicas) ou 100.000 km (para pessoas jurídicas), deve adequar o veículo ao Plano de Manutenção Periódica em uma concessionária autorizada, logo após o término da garantia básica de 5 anos. Não há nenhuma taxa de adesão, mas é importante que o veículo esteja em conformidade com as condições originais de fábrica.

Essa garantia estendida oferece proteção para os componentes essenciais do veículo, como motor, transmissão, sistema de arrefecimento, freios, peças de carroceria e sistemas elétricos (não incluindo multimídia), com limite máximo de 10 anos ou 200 mil quilômetros para uso particular, e 100 mil quilômetros para uso comercial.

O benefício também se aplica ao sistema híbrido, que tem garantia de fábrica de 8 anos ou 200 mil quilômetros, o que ocorrer primeiro. Após esse período, a cobertura poderá ser renovada por mais 12 meses ou 10.000 km, até o limite máximo de 10 anos.

O programa *LexusCare* proporciona uma experiência excepcional e exclusiva no segmento premium, com serviços e benefícios padronizados inéditos no Brasil, incluindo pacotes de revisão com os valores mais competitivos do mercado. Dessa forma, a Lexus garante que seus clientes tenham acesso à manutenção de alta qualidade a preços fixos.

A Lexus oferece a assistência 24 horas mais abrangente do mercado de luxo e conta com aproximadamente 90% das peças de reposição disponíveis para pronta-entrega, especialmente as mais solicitadas em casos de colisão, e as demais solicitações são resolvidas em até 25 dias, o prazo mais curto entre as marcas *premium*.

Atualmente há dez concessionárias estrategicamente localizadas em algumas das principais cidades do Brasil. São duas unidades em São Paulo (SP), além de Rio de Janeiro (RJ), Belo Horizonte (MG), Curitiba (PR), Porto Alegre (RS), Vitória (ES), Salvador (BA), Recife (PE) e Brasília (DF) – e, em abril, a marca reafirma a presença no mercado brasileiro com a inauguração de uma nova concessionária em Fortaleza (CE). Os clientes da Lexus também contam com o suporte da ampla rede Toyota em todo o território nacional, o que reforça ainda mais a tranquilidade e segurança oferecidas pela marca.

**Preço**

O novo Lexus NX 450h+ chega em versão única ao mercado brasileiro por R$ 457.990.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

***Sobre a Lexus***

*Desde a sua estreia, em 1989, a Lexus conquistou sólida reputação por seus produtos de alta qualidade e pelo excelente nível de atendimento prestado aos clientes. Em seu início, a Lexus disponibiliza dois sedãs de luxo e o compromisso com a busca pela perfeição. Desde aquela época, a Lexus tem expandido sua linha de produtos para atender clientes do mercado de luxo em todo o mundo. Atualmente, a marca vai além de sua reputação de veículos de alta qualidade, com a integração de tecnologias inovadoras, como a Lexus Hybrid Drive, que conquistou a liderança no segmento de luxo híbrido. Hoje, a Lexus comercializa em todo o mundo diversas versões de 11 modelos.*

**Mais informações**

**Toyota do Brasil – Departamento de Comunicação**

Marcelo Cosentino - [mcosentino@toyota.com.br](mailto:mcosentino@toyota.com.br)

Gabriel Aguiar – gabriel.aguiar@toyota.com.br